

Xerox® Colour 8250 Produktionsdrucker  
Xerox® iGen4®  
Xerox® iGen® 5  
Finishing-Leitfaden



# Xerox® Finishing-Lösungen

Die neue Freiheit in der Weiterverarbeitung

# Unsere Lösungen halten Schritt mit Ihrem Produktionsdruckablauf – beim Stapeln, Heften, Stanzen oder Binden.

Für den Xerox® Colour 8250 Produktionsdrucker und für Xerox® iGen® Digitaldrucksysteme ist ein breites Angebot an Finishing-Optionen verfügbar. So können Sie genau die Funktionen nutzen, die am besten zu Ihrem Auftragspektrum passen. Sie rationalisieren Ihren Workflow, steigern Ihr Auftragsaufkommen und erzielen dabei eine optimale Investitionsrendite.

Dieser Leitfaden hilft Ihnen bei der Auswahl der Finishing-Optionen, die für Ihre Anforderungen am besten geeignet sind – für die Aufträge, die Sie auf Ihrem Xerox® Colour 8250 Produktionsdrucker oder Ihren Xerox® iGen Digitaldrucksystemen herstellen und für die Betriebsabläufe in Ihrer Druckerei. Ob Sie eine Großraum-Bogenauslage, eine Lösung zum Heften, Zuschneiden/Beschneiden, Einschließen oder Erstellen von Broschüren benötigen: Alle unsere Module halten Schritt mit der Geschwindigkeit Ihres Produktionsdrucksystems. Und damit Sie bei der Druckvorstufe und der Endverarbeitung nach dem Drucken noch mehr Zeit und Kosten sparen können, weiten wir unser Spektrum an Automatisierungsoptionen kontinuierlich aus. Bieten Sie Ihren Kunden mit Ihrem Xerox® iGen™ Digitaldrucksystem und Xerox® Weiterverarbeitungslösungen die Qualität und Eleganz, die sie wünschen.



Endverarbeitungsart	Produkt	Kompatibilität		
		Xerox® Colour 8250 Produktionsdrucker	Xerox® iGen4®	Xerox® iGen® 5
Broschüren (mit Rückenheftung)	C.P. Bourg® BDF-e Booklet Maker	x	x	x
	C.P. Bourg BM-e Booklet Maker	x	x	x
	Watkiss PowerSquare™ 224	x	x	x
Beschichtung	Duplo Ultra 145A/205A UV Offline Coater	x	x	x
	Epic CTi-635 Inline-Lackstation	x	x	x
	TEC Lighting Production UV Coater	x	x	x
	TRESU Pinta Coater	x	x	x
Zuführung/Bypass	C.P. Bourg Dual-Mode Sheet Feeder (BSF)	x	x	x
Verpackung	Xerox® Automatisierte Verpackungslösung		x	x
Klebebindung	C.P. Bourg 3202 Klebebinder	x	x	x
Stanzung/Spiralbindung	GBC® FusionPunch® II	x	x	x
Schlitzen/Schneiden/ Rillen	Duplo SCC Nearline Booklet Maker	x	x	x
	Duplo DC-645 Slitter/Cutter/Creaser	x	x	x
	Duplo DC-745 Slitter/Cutter/Creaser	x	x	x
	Rollem JetSlit	x	x	x
Stapelung/Bypass	572-mm-Stapler	x	x	
	660-mm-Stapler		x	x
	Multigraf PST-52 Stapler	x	x	x
Seitliche Heftung	C.P. Bourg BDF-e Booklet Maker	x	x	x

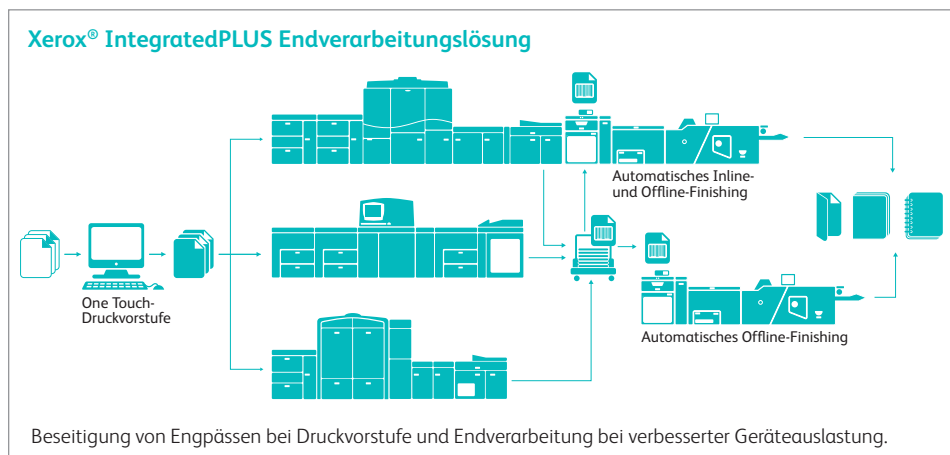
# Xerox® IntegratedPLUS Endverarbeitungslösung

Automatisches Finishing bietet entscheidende Vorteile. Bisher hat es jedoch auch wichtige Ressourcen in Ihrer Produktionsstätte gebunden. Für die Prepress- und Postpress-Prozesse wurden hochqualifizierte Mitarbeiter benötigt, welche die Dateien am Frontend für die Endverarbeitung einrichteten und dann die eingesetzten Finishing-Geräte für den Auftrag konfigurierten.

Zudem konnte ein Finishing-Modul immer nur mit einem einzigen Drucksystem verwendet werden. So ließ sich beispielsweise der Booklet Maker nicht nutzen, wenn nicht gerade Broschüren produziert wurden. Mit der Xerox® IntegratedPLUS Finishing Solution gehören all diese Nachteile der Vergangenheit an. Jetzt kann die Einrichtung der Druckvorstufe und Endverarbeitung automatisch durchgeführt werden – und zwar unabhängig davon, ob das Finishing-Gerät in die Druckstraße integriert ist oder offline betrieben wird. So können Sie den Komfort der Inline-Produktion ebenso nutzen wie die Flexibilität der Offline-Verarbeitung. Dabei erzielen Sie zugleich einzigartige Einsparungen bei den Arbeitskosten.

Mit der Xerox® IntegratedPLUS Finishing Solution können ausgewählte Finishing-Geräte automatisch über JDF-Anweisungen eingerichtet werden – sogar, wenn sie nicht an ein bestimmtes Drucksystem angeschlossen sind. Die Bedienung legt Druckbögen und Deckblätter einfach in das Finishing-Modul ein, scannt den Barcode vom Begleitblatt ein und drückt den Startknopf. Eine manuelle Einrichtung des Finishers ist nicht notwendig. Ihr Produktionsdrucksystem kann beispielsweise einen Jahresbericht drucken und für die Klebebindung mit einem Offline-Finisher stapeln, während der in die Druckstraße integrierte Booklet Maker Leistungsbroschüren bindet, die auf einem ganz anderen System gedruckt wurden.

Je nach den Anforderungen Ihres Druckbetriebs können Sie Ihren Booklet Maker stattdessen auch offline betreiben, um mehrere Drucksysteme zu bedienen. In beiden Fällen sorgt die Xerox® IntegratedPLUS Solution dafür, dass Sie Ihre Investition und Ihre Betriebsabläufe dank Automatisierung optimal nutzen können.



Nie war es so einfach wie heute, Ihre Xerox® iGen® oder Colour 8250 Produkte durch das perfekte Finishing-Modul zu ergänzen. Bei Xerox finden Sie ein vielfältiges Angebot an herausragenden Inline-Finishing-Lösungen, die Ihnen helfen, schnell und effizient hochwertige, gebundene Dokumente zu produzieren. Wir bieten Ihnen die größtmögliche Auswahl an Endverarbeitungsoptionen, damit Sie Ihre Aufträge professionell fertigstellen können.

## Xerox® IntegratedPLUS Endverarbeitungslösung – Vorteile

- Für die Vorbereitung der Dateien gemäß den Finisher-Spezifikationen während der Druckvorstufe werden keine hochqualifizierten Bedienkräfte mehr benötigt.
- Die Finishing-Geräte müssen nicht mehr manuell konfiguriert werden. Das Fehlerrisiko verringert sich, weil die erforderlichen Parameter (z. B. Ausschließen, Abfolge und Zuschneiden der Seiten) automatisch festgelegt werden, sobald der Auftrag den Workflow erreicht.
- Die komfortable und kosteneffiziente automatische Endverarbeitung kann von mehreren Drucksystemen genutzt werden, ohne dass dazu mehrere dedizierte Inline-Finishing-Geräte erforderlich sind. Dies gilt auch, wenn im Betrieb Xerox® Systeme neben Systemen anderer Hersteller eingesetzt werden.
- Maximale Produktivität durch die Möglichkeit, bedruckte Bögen mit unverminderter Druckgeschwindigkeit auf Staplerwagen auszugeben, während das angeschlossene Finishing-Modul bei voller Nenngeschwindigkeit andere Aufträge bindet.
- Mehrere Aufträge mit unterschiedlichen Endverarbeitungsanforderungen und kleinen Auflagen lassen sich komfortabel produzieren, ohne dass dadurch ein Drucksystem für hohe Aufkommen lahmgelegt wird.



# Effiziente Endverarbeitung



## C.P. Bourg® Dual-Mode Sheet Feeder (BSF)

Als eigenständiges Gerät oder als Teil der Xerox® IntegratedPLUS-Endverarbeitungslösung übernimmt der Dual-Mode Sheet Feeder (BSF) auf effiziente Weise die Vorbereitung von Aufträgen für die Endverarbeitung mit automatischer Einrichtung des Finishers und ermöglicht die Nutzung eines Endverarbeitungsgeräts mit mehreren Druckern. Wenn der BSF in einer Inline-Konfiguration mit einem Drucksystem eingesetzt wird, ist es möglich, ihn bei Bedarf zu umgehen und die Bögen direkt an das Inline-Finishing-Modul zu schicken. Zudem können Stapel aus anderen Drucksystemen in den BSF eingelegt werden, um das Inline-Finishing-Modul zu nutzen, wenn es nicht vom angeschlossenen Drucksystem verwendet wird. Wenn Inline-Finishing nicht in Ihr Geschäftskonzept passt, lässt sich der BSF auch als Zufuhr für automatische Offline-Finishing-Module einsetzen.

Der BSF verfügt über zwei getrennte Zuführungen – ein unteres Großraumfach, das Stapel von bis zu 508 mm Höhe aufnimmt und eine obere Zufuhrschublade für Deck- oder Einlegeblätter mit bis zu 160 mm Stapelhöhe. Im Bypass-Modus kann die obere Zufuhrschublade als Deckblattzufuhr genutzt werden. Ein Handscanner dient zum Lesen der JDF-Daten von den gedruckten Begleitblättern, welche die Produktion zusammen mit den Stapeln durchlaufen. Der BSF erkennt OMR-Markierungen sowie doppelte und fehlende Bögen aus beiden Fächern. Zudem erkennt er automatisch, wenn eines der Fächer leer ist.

### Vorteile

- Verbindet die Vorzüge eines Inline-Finishing-Moduls mit der praktischen und kosteneffizienten Möglichkeit der Nutzung durch mehrere Drucksysteme.
- Spart Zeit und steigert die Auftragskapazität durch das automatische Einrichten von Dateien und die automatische Konfiguration von Inline- oder Offline-Finishern mit der Xerox® IntegratedPLUS-Endverarbeitungslösung für Broschüren.
- Optimiert den Produktionsablauf, da bedruckte Stapel bequem und ohne Aufteilen weiter zum Finisher transportiert werden können.
- Im Offlinemodus lässt sich der angeschlossene Finisher mit einer Geschwindigkeit von bis zu 15.000 Bögen/Std. betreiben.
- Maximiert die Lastverteilung zwischen Drucksystemen.



C.P. Bourg® Dual-Mode Sheet Feeder (BSF)

# Mehr Produktivität – Stapel für Stapel

## Multigraf Stapelausleger PST-52

Der Multigraf Stapelausleger PST-52 ist die ideale Lösung für Nutzer von Xerox® iGen® Digitaldrucksystemen, die große Papierformate präzise stapeln müssen und dabei zugleich Output und Produktivität steigern möchten.

Dieses Inline-Modul stapelt übergroße Papierformate in hoher Qualität auf einem leicht austauschbaren Papierwagen. Der Stapelausleger PST-52 wird mit zwei Standard-Papierwagen geliefert. Wenn die volle Stapelhöhe erreicht ist, rollt der Anwender einfach den vollen Wagen beiseite, rollt den zweiten, leeren Wagen an seine Stelle und fährt mit der Produktion fort. Durch Hinzukauf zusätzlicher Papierwagen lässt sich die Produktion noch weiter optimieren.

Es gibt zwei Modellvarianten des Multigraf Stapelauslegers. Die Standardversion kann an die iGen angeschlossen werden und ermöglicht das Stapeln von Bögen bis zu einer Höhe von 660 mm. Die Langversion ist mit der Epic Lackstation CTi-635™ kombinierbar. Sie bietet eine verbesserte Stapelqualität und eine Stapelkapazität von bis zu 572 mm für lackierte Bögen. Die Langversion verfügt auch über eine Kühlvorrichtung als Inline-Ausgabelösung beim Einsatz mit Epic-Lackstationen. Die Kühlvorrichtung trocknet Dokumente mit Lackeffekten, um die Stapelqualität zu verbessern.

### Vorteile

#### Multigraf Stapelausleger – Standardversion

- Bequeme und effiziente Stapelung übergroße Bogenformate bis 660 mm an der Ausgabe aller iGen Systeme.
- Maximale Produktivität mit dem iGen Digitaldrucksystem.
- Kit für übergroße Papierformate (572 mm oder 660 mm).
- Mehr Output und höhere Produktivität für das iGen Digitaldrucksystem.
- Verwendet das Xerox® DFA-Protokoll (DFA = Device Feeding and Finishing Architecture).

#### Multigraf Stapelausleger – Langversion

- Höhere Stapelkapazität und mehr Produktivität mit der Epic Lackstation CTi-635.
- Kühlsystem trocknet die lackierten Bögen und verhindert ein Zusammenhaften in der Stapelauslage.
- Stapelt übergroße Bogenformate bis 572 mm.

## Produktions-Hubwagen und Power Eject für die Xerox® iGen

Erleben Sie die leistungsstarke Kombination aus Effizienz und Komfort einer professionellen Lösung für den sicheren Transport Ihrer bedruckten Bögen aus dem Stapler der iGen zu Arbeitsstationen wie, Paletten oder Nearline-/Offline-Finishern. Das Antriebssystem der Power Eject-Einheit wird automatisch ausgelöst und gibt große Stapel bedruckter Bögen aus dem Stapler des Drucksystems sicher auf den Produktions-Hubwagen aus. Ein batteriebetriebenes Hubsystem mit einer Handkurbelsteuerung, bringt den Stapeltisch des Produktions-Hubwagens auf die gewünschte und passende Höhe.

### Vorteile:

- Komfortable Verarbeitung hoher Auflagen mit großen Bogenformaten und schwerem Druckmaterial.
- Unterbrechungsfreie Erstellung hoher Auflagen.
- Verbesserte Bedienerergonomie mit höherer Produktivität.
- Minimierung der Fehler bei der Handhabung und Stapelung bedruckter Bögen.
- Bessere Kompatibilität mit Endverarbeitungslösungen von Xerox®.
- Optimierte Arbeitsabläufe vom Druck bis zur Bindung.
- Vor Ort erweiterbar – kann als Upgrade vorhandener iGen4®, iGen 5- und 8250 Colour-Drucksysteme installiert werden.



Multigraf PST-52 Stapler



Produktions-Hubwagen



Xerox® Power Eject

# Professionelle Bindung

## GBC® FusionPunch® II

Der GBC FusionPunch II bereitet Dokumente für die Spiralbindung vor. Er stanz und stapelt ein breites Spektrum an Druckmaterialien und bietet dabei die Geschwindigkeit, Qualität und Zuverlässigkeit, die Sie für hohe Druckaufkommen benötigen. Das herausragende Papierverarbeitungssystem dieses Inline-Stanzmoduls sorgt für störungsfreien Betrieb und gewährleistet dank seiner beeindruckend konsistenten Ausrichtung ein einheitliches, gerades Druckbild. Es verarbeitet problemlos auch anspruchsvolle Aufträge, die Registerseiten mit leichteren Bedruckstoffen kombinieren und bisher bei der Endverarbeitung oft Schwierigkeiten bereitet haben.

### Vorteile

- Belastbare Konstruktion gewährleistet zuverlässige und hochwertige Qualität bei jedem Stanzvorgang.
- Mit über einem Dutzend verfügbare Stanzformen, die sich innerhalb von Sekunden ohne Werkzeug auswechseln lassen, werden alle gebräuchlichen Spiralbindungsarten unterstützt.
- Die Versatzausgabe verkürzt die Zeit für die Endverarbeitung erheblich, weil jeder gedruckte Dokumentsatz komplett zum sofortigen Binden vorbereitet wird.

## C.P. Bourg® Book Factory

Mit der C.P. Bourg Book Factory ist das digitale Farbdrucksystem Xerox® iGen4® und iGen® 5 die perfekte Inline-Lösung zur schnellen, einfachen und flexiblen Produktion endverarbeiteter Bücher. Von Neuerscheinungen für den Handel über Nachschlagewerke, Kataloge und Nachdrucke vergriffener Bücher bis zu Zuschuss- und Eigenverlagspublikationen und vielen anderen Bereichen. Die DFA-Technologie (Document Finishing Architecture) sorgt dafür, dass die bedruckten Einzelbögen direkt inline zur Book Factory transportiert werden. Hier werden sie perforiert, gedreht, gefalzt und zu Buchblocks ineinandergeschoben. Die Blocks gelangen automatisch zum Bindsystem. Dort wird der Buchrücken gerillt und synthetischer Heißkleber aufgetragen, bevor das Deckblatt für die abschließende Klebebindung hinzugefügt wird. Anschließend durchläuft das Buch automatisch einen Dreiseitenschneider, wo es den letzten Schliff erhält. (Der Dreiseitenschneider CMT 330 ist ein optionales Modul.) Die Bücher werden mit der Nenngeschwindigkeit der Xerox® iGen4 und iGen 5 hergestellt und können sofort ausgeliefert werden.

### Vorteile

- Schnelle und einfache Produktion hochwertiger Bücher in professioneller Qualität.
- Effiziente Buchproduktion durch sofortige Einrichtung.
- Weniger Bedieneingriffe durch automatisches Inline-Finishing.
- Doppelnutzen-Druck steigert die Produktivität und verkürzt die Produktionszeit.
- Vollständige Auftragswiederherstellung sorgt für fortlaufende und fehlerfreie Produktion.



GBC® FusionPunch® II



C.P. Bourg® Book Factory

## C.P. Bourg® 3202 Klebebinder

Der Bourg BB3202 ist als vollautomatischer Klebebinder der nächsten Generation für den Inline-Betrieb mit verschiedenen Digitaldrucksystemen und Produktionsfinishern und die On-Demand-Bindung von Handbüchern, Katalogen und Fotobüchern ausgelegt.

Dieses flexible und produktive System bindet einfach alles – schwarzweiß gedruckte Handbücher ebenso wie farbige Kataloge, Familien-Stammbäume und persönliche Fotobücher – je nach Drucksystem mit einer Spitzengeschwindigkeit von 350 Büchern pro Stunde, aber auch im Digitalverfahren erstellte Drucke und Deckblätter. Die Endmaße der vom BB3202 gebundenen Bücher liegen zwischen 100 mm x 90 mm bis maximal 385 mm x 320 mm bei einer Stärke von 1 mm bis 60 mm.

Außerdem erstellt der BB3202 13 positive oder negative Rillungen von hoher Qualität durch Schwertrillung, eine Technologie, die deutlich flexibler ist als das konventionelle Rillrad und hervorragende Ergebnisse liefert, sogar aufklappbare Buchumschläge.

### Vorteile

- Modernste Technologie für klebegebundene Bücher.
- Benutzerfreundlich – alle Arbeitsabläufe an einem Touchscreen zentral steuerbar.
- Durch kürzere Einrichtungszeit Spitzengeschwindigkeit von bis zu 650 Zyklen pro Stunde.
- Höhere Produktivität – automatische Anpassung an die Buchstärke ermöglicht die Verarbeitung einer Vielzahl von Aufträgen.
- Mehr Flexibilität und überlegene Ergebnisse dank spezieller Rilltechnologie.



C.P. Bourg® 3202 Klebebinder







# Broschüreneerstellung leicht gemacht

## C.P. Bourg® BDF-e

Der C.P. Bourg BDF-e ist eine vollautomatische Broschürenfertigungseinheit zur Inline-Produktion hochwertiger, rückengehefteter Broschüren. Mit dem optionalen Square Edge-Modul (SQEDG) wird seine Funktionalität um die Möglichkeit erweitert, Broschüren mit einem flachen Dokumentrücken zu versehen.

Der BDF-e heftet 2 bis 50 Blatt in Oberkanten- oder Eckheftung und kann auch nur zum Falten eingesetzt werden. Die Steuerung erfolgt über einen Touchscreen. Änderungen des Druckbogenformats oder der Anwendung können völlig werkzeugfrei vorgenommen werden. Ein Sensorsystem für den gesamten Papierweg stellt sicher, dass die Dokumentproduktion in allen Phasen überwacht wird. Das Modul ist mit einer einfach zu bestückenden Drahtheftungskassette mit eigener Schneidevorrichtung ausgestattet, die auf über 50.000 automatische Heftvorgänge ausgelegt ist und sich sogar an unterschiedliche Dokumentenstärken anpasst. Weitere Merkmale sind eine Zwei-Walzen-Faltvorrichtung, die eine scharfe, flache und exakte Faltung gewährleistet, sowie ein selbstschärfender Zweiseitenschneider zur automatischen Formatanpassung.

### Vorteile

- Neue Bedienerschnittstelle ermöglicht die Speicherung von bis zu 500 Aufträgen mit vollständiger alphanumerischer Bezeichnung.
- Inline-Finishing sorgt für mehr Geschwindigkeit und Effizienz in der Digitaldruckproduktion.
- Die Finishing-Einstellungen können angepasst werden, wenn der Auftrag die neue Bedienerschnittstelle durchläuft.
- Doppel- oder Vierfachheftung.
- Für randlose Anwendungen (Drei-Seiten-Beschnitt) wird das Bleed Crease Module (BCM-e) als Option angeboten. Das BCM-e beschneidet Ränder unabhängig voneinander um 4-25,4 mm und rillt entweder nur das Deckblatt oder Deckblatt und Textseiten, um Broschüren mit professionellem Finishing zu erstellen. Es verfügt zudem über einen großen Abfallbehälter zur Aufnahme von Beschnittträgern.

## C.P. Bourg® BM-e Booklet Maker

Das neue Inline-Modell C.P. Bourg Booklet Maker Enhanced (BM-e) verarbeitet als erster Booklet Maker Bogenformate bis 364 x 571 mm. Aus übergroßen Formaten können mittels Falzung und Rückenheftung eindrucksvolle 364 x 286 mm-Prospekte, Kalender oder Broschüre verarbeitet werden. Kleinere Broschüren können im Doppelnutzen gedruckt werden, um durch Einsatz zusätzlicher Heftköpfe die Produktivität zu steigern. Der Umfang der Broschüren kann 2-30 Blatt (75 g/m<sup>2</sup>) betragen. Der BM-e verarbeitet gestrichene oder nicht gestrichene Papiere von 60 bis 350 g/m<sup>2</sup> in Formaten von 147 x 203 bis zu 364 x 571 mm.

### Vorteile

- Vollautomatische Steuerung über ein um 300 Grad schwenkbares 12-Zoll-Touchscreen-Terminal.
- Faltet bis zu 30 Blatt (75 g/m<sup>2</sup>) in einem Durchgang.
- Erhältlich mit zwei oder vier Standard- oder Kassettendrahtköpfen.
- Oberkantenheftung mit Umgehungsmöglichkeit.
- Broschüren in A4 Querformat.
- Neue, speziell entwickelte Zufuhr ermöglicht die Verarbeitung digital bedruckter Bögen ohne Markierungen.
- Vollautomatische Falzwalze und einzigartige Pressbandtechnologie für Broschüren.
- Belastbares Frontbeschnittmodul mit Gebläse.
- Durchgängig transparenter, gerader Papierweg – wichtig für viele Druckereien.



C.P. Bourg® BDF-e



C.P. Bourg® BM-e Booklet Maker

# Broschüreneerstellung leicht gemacht – Fortsetzung

## Watkiss PowerSquare™ 224

Der Watkiss PowerSquare 224 ist ein komplettes Broschürenfertigungssystem, das in einem Gerät die vier Schritte für die anspruchsvolle Buchproduktion kombiniert: Heften, Falzen, Rückenformen und Frontbeschnitt. Dieser Finisher erstellt Watkiss SquareBack™-Bücher mit einer Stärke von bis zu 10,4 mm (224 Seiten/56 Blatt à 70 g/m<sup>2</sup>). Die Einstellungen für verschiedene Broschüren- und Buchformate erfolgen vollautomatisch. Die Hefttiefe des Einzelheftkopfs mit sechs Positionen lässt sich variabel an unterschiedliche Dokumentstärken anpassen. Als kostengünstige Alternative zur Klebe- oder Streifenbindung stellt der Watkiss PowerSquare 224 sich automatisch auf die eingegebene Blattzahl ein und legt dementsprechend exakt die Drahtlänge und Klammernschenkellänge fest – bei laufendem Betrieb – so dass komfortabel eine Vielzahl verschiedener Jobs erledigt werden kann.

### Vorteile

- SquareBack-Bücher verfügen über die ansprechende Optik einer Klebebindung und die Sicherheit eines rückstichgehefteten Produkts.
- Der Heftkopf mit sechs Positionen und die Klammereinheit des PowerSquare ermöglichen Mehrfachnutzen-Anordnungen für kleine Broschüren im Taschenformat. Das spart Kosten beim Druckprozess.
- Platzsparendes, ergonomisches Design mit sehr kompakter Stellfläche.
- Nimmt alle vom Xerox Nuvera® Produktionsdrucksystem und Perfecting Production System verarbeiteten Materialgewichte und -formate auf.
- Automatische Bogendrehung hält Schritt mit der Geschwindigkeit des Drucksystems.
- Optionaler Trimmer für Randbeschnitt.
- Optionaler Power Book Stacker.



Watkiss PowerSquare™ 224

# Beschichtung

## Epic CTi-635 Inline-Lackstation

Die Lackstation Epic CTi-635 ist für den Inline-Betrieb an iGen® Digitaldrucksystemen ausgelegt. Sie bietet iGen-Anwendern flexible Lackieroptionen und -merkmale ohne Produktivitätseinbußen. Die Epic CTi-635 ist auch ein integraler Bestandteil der automatisierten Verpackungslösung von Xerox® für die Faltkartonproduktion. Die Produktionsstraße integriert das iGen Digitaldrucksystem mit der vielseitigen Lackstation CTi-635, einem Pufferstapler und einem speziell entwickelten Stanzwerk.

### Vorteile

- Maßgeschneiderte Lösung – Eigens für Xerox® Digitaldrucksysteme entwickelt.
- Schnell – Arbeitet mit der Produktionsgeschwindigkeit der iGen.
- Trägt bei großen und kleinen Aufträgen eine einheitliche Epic Beschichtung auf – dank CoatTech™ Rasterbeschichtungstechnologie.
- Effizient – Die Bögen werden trocken und verwendungsfertig ausgegeben.
- Nahtlose Kommunikation zwischen der Lackstation und dem Digitaldrucksystem über die Xerox® DFA-Schnittstelle.
- Intuitive Bedienelemente und konsequente Integration mit dem Digitaldrucksystem.
- Flexibel – In zwei Ausführungen bestellbar: Nur für UV-Beschichtungen oder für UV- und wasserbasierte Beschichtungen.



Epic CTi-635 Inline-Lackstation

## TRESU Pinta Coater

TRESU Pinta ist ein innovatives Inline-Beschichtungssystem für die Verarbeitung von Faltkartons in digitalen Bogendrucksystemen. Es ist vollständig modular aufgebaut und kann nahtlos in Xerox® iGen® Drucksysteme integriert werden. Die TRESU Pinta bietet Beschichtungstechnologien auf dem neuesten technischen Stand. Sie ermöglicht den Einsatz von wasser- sowie UV-basierten Drucklacken für eine Vielzahl von Anwendungen in Branchen wie Pharmazie, Medien, Nahrungsmittel und Süßwaren, Kosmetik, Verbraucherelektronik, Werbung, Geschenke und mehr. Die Kombination von TRESU Pinta und Xerox® iGen stellt eine komplette Produktionsstraße für die Faltschachtelproduktion im Digitaldruckverfahren dar. Die Schachteln können bedruckt, flächen- oder spotlackiert und gestapelt werden. Die Technologie für schnellen Sleeve-Wechsel ermöglicht die Umrüstung innerhalb von weniger als fünf Minuten. So können Aufträge jeder Größe produziert werden – von Kleinstauflagen bis zur Großproduktion.

### Vorteile

- Mit modularer Struktur optimiert für den Digitaldruck.
- Option für wasserbasierte und UV-gehärtete Lackierung.
- Vollständigkeit des Drucks garantiert durch optionales Bildkontrollsystem.
- Inline- oder Standalone-Konfiguration.
- Maximales Bogenformat: 364 x 660 mm.
- Muster-/Ausschuss-Sammelbehälter.
- Anilox Beschichtungstechnologie.
- Bypass-Modus.
- Integrierte Stapel- und Pufferstation.
- Nahtlose Integration mit KAMA Stanz-/Prägemaschine.
- Konstruktion in Industriequalität.



TRESU Pinta Coater



## TEC Lighting Production UV Coater

Erweitern und schützen Sie Ihre Druckerzeugnisse mit dem TEC Lighting Production UV Coater. Der Production UV Coater ist das erste Inline-Duplex-Beschichtungssystem, das speziell für den Einsatz mit Xerox® Drucksystemen konzipiert ist. Die Inline-Lackstation ermöglicht die automatisierte Beschichtung per Tastendruck – damit entfällt die Notwendigkeit eines separaten Arbeitsgangs. Die Beschichtungen können zwischen den Aufträgen schnell und einfach gewechselt werden. Mit dem Produktion UV Coater ist die Aufbringung von Hochglanz- und Mattbeschichtungen so schnell und unkompliziert wie der Druckvorgang. Die Inline-Beschichtung gewährleistet, dass die auf dem Xerox® System produzierten Druckerzeugnisse vor Beschädigungen bei nachgelagerten Arbeitsschritten geschützt sind und ihr attraktives Aussehen bewahren.

### Vorteile

- Erweitert das Angebot Ihrer Druckerei: Beschichtete Druckerzeugnisse können per Tastendruck in einem Arbeitsgang produziert werden.
- Verleiht Fotos, Plakaten, Büchern und Broschüren, Visitenkarten, Postkarten und anderen Druckerzeugnissen ein ansprechendes Aussehen.
- Verlängert die Lebensdauer der Drucksachen und schützt sie vor versand- oder nutzungsbedingten Schäden wie Schmutz, Flecken, Fingerabdrücken und Kratzern.
- Schnell und bequem zu starten und zu reinigen.
- Die Walzen lassen sich innerhalb weniger Minuten austauschen, um für verschiedene Aufträge unterschiedliche Beschichtungen zu verwenden.
- Kann nahtlos mit verschiedenen Xerox® Systemen für den Produktionsdruck und den leichten Produktionsdruck integriert werden, so dass sich vorhandene Technologie weiter nutzen lässt.
- Spart Zeit und senkt Arbeitskosten durch einen rationalen Inline-Workflow.



TEC Lighting Production UV Coater

# Zuschnitt und Beschnitt – einfacher als je zuvor.

## Duplo® DC-645 Slitter/Cutter/Creaser mit Integrated Folding System

Das Integrated Folding System (IFS) von Duplo erweitert ein bereits vielfältiges Angebot an Lösungen für die digitale Endverarbeitung und markiert die nächste Stufe der Automatisierung. Dank der Integration einer Messerfalzmaschine in die DC-645 wird keine separate Falzmaschine mehr benötigt. Das Endverarbeitungssystem kann nicht nur zum Schlitten/Schneiden/Rillen eingesetzt werden, sondern die Digitaldruckerzeugnisse im gleichen Arbeitsgang auch falzen. Da es die Funktionen mehrerer Maschinen gleichzeitig übernimmt, wird der Engpass vermieden, der durch die Einrichtung getrennter Arbeitsschritte entsteht. Damit können Druckereien ihre Produktionszeiten reduzieren und kürzere Lieferzeiten anbieten.

Das System verarbeitet Bogengrößen von 210 x 210 – 370 x 650 mm und Grammaturen von 110-350 g/m<sup>2</sup>. Es können ungestrichene, gestrichene und laminierte Druckmaterialien verwendet werden.

### Vorteile

- Einfache Einrichtung über ein zentral positioniertes Steuerpult.
- Mehrere Arbeitsschritte in einem Durchgang – Simultanes Schlitten, Schneiden, Rillen und Falzen.
- Effiziente Falztechnologie – Das IFS verwendet zweischneidige Falzmesser. Es beherrscht die meisten gängigen Falzungen wie Einzelfalz, Brieffalz, Leporellofalz, Altarfalz und Doppel-Parallelfalz sowie unbegrenzt viele benutzerdefinierte Falzoptionen.
- Höhere Stapelkapazität – Kann mit kurzem (203 mm) oder langem (375 mm) Vertikalstapler zur Aufnahme der – gefalzten oder ungefalzten – fertigen Druckerzeugnisse eingesetzt werden.
- Anpassbare Konfigurationen – Das IFS besteht aus mehreren Modulen und kann für individuelle Anforderungen konfiguriert werden.

## Rollem JetSlit System

Das Rollem JetSlit System ist ein hochgradig flexibles System für die Anbieter von Visitenkarten, Fotobüchern, Grußkarten, Transaktionsdokumenten, Wurfsendungen, POS-Materialien, Spielkarten, Postkarten und ähnlichen Druckerzeugnissen. Das System kann sowohl in eine Druckstraße auf Basis der iGen® oder des Colour 8250 Produktionsdruckers integriert als auch nearline oder offline aufgestellt werden.

Das Rollem JetSlit System eignet sich ideal für vielfältige Finishing-Aufgaben wie z. B.:

- Schlitten – Einzel- und Doppelschnitte für Randlosdruck/Bundstege
- Randbeschnitt
- Perforierung und Mikroperforierung
- Ritzen / Rillen
- Sortieren
- Optionale Großraumbogenauslage

### Vorteile

- Produktivität – Branchenführende Systeme kombinieren herausragende Produktivität mit maximaler Präzision und verarbeiten vielfältige Bedruckstoffe von Leichtpapier bis Kunststoff.
- Weniger Personalaufwand – Eingehende Aufträge lassen sich in einem einzigen Durchgang ausführen und verschicken. Die Bögen werden auf direktem Weg in lieferfertige Sendungen umgewandelt – und Rechnungen in bares Geld.
- Beherrscht ein unübertroffen breites Spektrum an Endverarbeitungsfunktionen – Ritzen, Perforieren, Mikroperforierung, Rillen, Schlitten, Zuschneiden, Halbschlitten, Sortieren, Rotations-Formritzen und Formrillen.



Duplo® DC-645 Slitter/Cutter/Creaser



Rollem JetSlit System

## Duplo DC-745 Slitter/Cutter/Creaser

Der DC-745 Slitter/Cutter/Creaser ist das leistungsfähige Komplett-Endverarbeitungssystem von Duplo für den digitalen Farbdruck. Er baut auf den Erfolg des beliebten Modells DC-645 auf und ist die ideale Ergänzung zu Digitaldrucksystemen für mittlere bis hohe Produktionsdruckaufkommen. Der DC-745 bietet mehr Geschwindigkeit, Produktivität und Vielseitigkeit. Er stellt Aufträge nicht nur in kürzerer Zeit fertig, sondern kann auch ein breiteres Spektrum von Digitaldruckerzeugnissen in einem Arbeitsgang verarbeiten. Der DC-745 weist zahlreiche neue Merkmale auf – unter anderem eine höhere Zufuhrkapazität und einen PC-Steuerung für einfache Auftragseinrichtung sowie eine Reihe optionaler Module zum Rillen und Perforieren, die eine anspruchsvollere Endverarbeitung ermöglichen.

### Vorteile

#### Schnell:

- Endverarbeitungsgeschwindigkeit von bis zu 50 Bögen pro Minute.
- Ablesen und Verarbeiten von Strichcodes und Ausrichtungsmarkierungen mit einer Geschwindigkeit von bis zu 40 Bögen pro Minute.

#### Intelligent:

- Nutzt das Strichcodelesegerät, um automatisch vorab definierte Auftrageinstellungen abzurufen, das System einzurichten und die Ausrichtungsmarkierungen zu lesen. Die Bildverschiebung wird für jeden Bogen einzeln korrigiert, so dass jedes Druckerzeugnis präzise endverarbeitet werden kann.
- Kann bei Nutzung mit dem Standard-PC-Controller eine unbegrenzte Anzahl von Arbeitsplätzen speichern und wiederabrufen; Wechsel können in weniger als 20 Sekunden durchgeführt werden.

#### Produktiv:

- Liftstapler – Dieser Stapler mit einer Kapazität von 3,5 Zoll eignet sich ideal für kleinere Dokumente wie Visitenkarten und Postkarten. Er senkt sich bei Ausgabe der endverarbeiteten Druckerzeugnisse automatisch ab und sorgt dafür, dass sie übersichtlich gestapelt und geordnet werden.
- Abfallzerhacker – Verhindert, dass sich der Abfallbehälter zu rasch füllt. Ränder und Stege werden in noch kleinere Teile zerschnitten, wodurch die Ausfallzeiten weiter sinken.

#### Bedienerfreundlich:

- Mit dem im Lieferumfang des DC-745 enthaltenen PC-Controller-Softwarepaket kann das System über USB-Schnittstelle von einem PC aus bedient werden.

#### Vielseitig:

- Dank einer Reihe neuer, optionaler Module zum Rillen und Perforieren ist der DC-745 noch vielseitiger und kann schnell um neue Funktionen erweitert werden.



Duplo® DC-745 Slitter/Cutter/Creaser

## Xerox® Automatisierte Verpackungslösung für die iGen®

Die Xerox® Automated Packaging Solution für die iGen-Systeme verbindet die Komponenten Drucken, Beschichten, Stapeln und Stanzen nahtlos zu einer leistungsstarken Inline-Lösung für die Herstellung von Faltschachteln. Sie wurde entwickelt, um Kleinauflagen effektiver und kostengünstiger herstellen zu können, und erweitert Ihre Chance, zielgruppenspezifische, individualisierte Verpackungen herstellen zu können, die den Anforderungen Ihrer Kunden entsprechen.

### Vorteile

- Wasserbasierende oder UV-gehärtete Lackierungen.
- Maximales Papierformat 572 oder 660 mm.
- Skalierbares System dank modularer Architektur.
- Druck auf verpackungstypischen Kartons und Papieren.
- Schnellere Umrüstung zwischen Aufträgen.
- Weniger Lagerhaltung und Ausschuss.
- Optionen für variablen Datendruck.
- Maßnahmen gegen Produktfälschung.
- Kostengünstige kleine Auflagen.



Xerox® Automatisierte Verpackungslösung für die iGen®



# Spezifikationen für Xerox® iGen® und Xerox® Colour 8250 Produktionsdrucker

Gerät	C.P. Bourg® Dual-Mode Sheet Feeder (BSF)	Multigraf Stapelausleger PST-52	Power Eject	GBC® FusionPunch® II
Modus	Inline m. Umgehung	Inline	Keine Angabe	Inline m. Umgehung
Abmessungen (B x T x H) – Millimeter	1229 x 913 x 1316	890 x 750 x 960	305 x 813 x 127 an der Stapler-Rückseite	1370 x 810 x 1170
Gewicht	450 kg	110 kg	Wie Stapler	281 kg
Materialgrammaturen	60-350 g/m <sup>2</sup>	70-350 g/m <sup>2</sup>	Wie Stapler	60-250 g/m <sup>2</sup>
Finishing-Typ	Hybridzufuhr	Stapel	Stapel	Gelochte Bögen
Min. Materialformat – Oberes Fach	Keine Angabe	Keine Angabe	Wie Stapler	Keine Angabe
Max. Materialformat – Oberes Fach	Keine Angabe	Keine Angabe	Wie Stapler	Keine Angabe
Kapazität oberes Fach	Keine Angabe	Keine Angabe	Wie Stapler	Keine Angabe
Min. geheftete Bögen/ Bogenformat	Keine Angabe	Keine Angabe	Keine Angabe	Keine Angabe
Max. geheftete Bögen/ Bogenformat	Keine Angabe	Keine Angabe	Keine Angabe	Keine Angabe
Max. Anzahl Heftklammern	Keine Angabe	Keine Angabe	Keine Angabe	Keine Angabe
Zugelassen für	Alle Systeme	Alle Systeme	Alle Systeme	Alle Systeme
Rücken- oder Blockheftung	Keine Angabe	Keine Angabe	Keine Angabe	Keine Angabe
Broschüreneerstellung	N	N	Keine Angabe	N
Max. Anz. Bögen je Buch	Keine Angabe	Keine Angabe	Keine Angabe	Keine Angabe
Frontbeschnitt	Keine Angabe	Keine Angabe	Keine Angabe	Keine Angabe
Stapelkapazität Hauptfach	Keine Angabe	Stapelhöhe: 480 ± 20 mm Ca. 4700 Blatt (80 g/m <sup>2</sup> )	2500 Blatt, 75 g/m <sup>2</sup>	2500
Min. Stapelgröße	Keine Angabe	178 x 178 mm	Wie Stapler	178 x 254 mm
Max. Stapelgröße	Keine Angabe	364 x 660 mm	2500 Blatt, 75 g/m <sup>2</sup>	279 x 432 mm/A3
Min. Broschürenformat	Keine Angabe	Keine Angabe	Keine Angabe	Keine Angabe
Max. Broschürenformat	Keine Angabe	Keine Angabe	Keine Angabe	Keine Angabe
Falzung	Keine Angabe	N	Keine Angabe	N
Lochung	Keine Angabe	N	Keine Angabe	J (Verschiedene Stanzformen verfügbar)
Bypass/Zufuhrgeräte anderer Hersteller	J	N	Keine Angabe	J – Bypass-Stapler erforderlich
Zufuhr von/Benötigt	Stapler	Stapler oder opt. Epic CTi-635™ Lackierstation	Keine Angabe	Stapler
Abm. für fertiges Buch – Min.	Keine Angabe	Keine Angabe	Keine Angabe	Keine Angabe
Abm. für fertiges Buch – Max.	Keine Angabe	Keine Angabe	Keine Angabe	Keine Angabe

Gerät	C.P. Bourg® Book Factory	C.P. Bourg 3202 Klebebinder	C.P. Bourg BDF-e
Modus	Inline	Inline	Inline
Abmessungen (B x T x H) – Millimeter	1867 x 2575 x 1143	3500 x 2400 x 1500	2650 x 739 x 1803
Gewicht	2931 kg	931 kg	450 kg
Materialgrammaturen	60-250 g/m <sup>2</sup>	60-300 g/m <sup>2</sup>	60-200 g/m <sup>2</sup>
Finishing-Typ	Bücher in Klebebindung	Bücher in Klebebindung	Heftung/Broschüren
Min. Materialformat – Oberes Fach	Keine Angabe	Keine Angabe	Keine Angabe
Max. Materialformat – Oberes Fach	Keine Angabe	Keine Angabe	Keine Angabe
Kapazität oberes Fach	Keine Angabe	Keine Angabe	Keine Angabe
Min. geheftete Bögen/ Bogenformat	Keine Angabe	Keine Angabe	203 x 254 mm
Max. geheftete Bögen/ Bogenformat	Keine Angabe	Keine Angabe	297 x 356 mm
Max. Anzahl Heftklammern	Keine Angabe	Keine Angabe	4
Zugelassen für	Alle Systeme	Alle Systeme	Alle Systeme
Rücken- oder Blockheftung	Keine Angabe	Keine Angabe	Rückenheftung
Broschüreneerstellung	Keine Angabe	Keine Angabe	J
Max. Anz. Bögen je Buch	40 mm Rücken	60 mm Rücken	22
Frontbeschnitt	J (optionaler Dreiseitenschneider)	J (optionaler Dreiseitenschneider)	J
Stapelkapazität Hauptfach	Endlos	Endlos	Endlos
Min. Stapelgröße	Keine Angabe	Keine Angabe	Keine Angabe
Max. Stapelgröße	Keine Angabe	Keine Angabe	Keine Angabe
Min. Broschürenformat	Keine Angabe	Keine Angabe	140 x 108 mm
Max. Broschürenformat	Keine Angabe	Keine Angabe	320 x 235 mm
Falzung	Keine Angabe	Keine Angabe	J
Lochung	Keine Angabe	Keine Angabe	N
Bypass/Zufuhrgeräte anderer Hersteller	J – Bypass an BCM-e	N	N
Zufuhr von/Benötigt	Stapler oder opt. BPRF	Xerox® Druckserver, DS3500	Stapler oder opt. BSR/BCM-e
Abm. für fertiges Buch – Min.	210 x 140 mm vor dem Zuschneiden	100 x 100 mm	Keine Angabe
Abm. für fertiges Buch – Max.	356 x 305 mm vor dem Zuschneiden	385 x 320 mm	Keine Angabe

# Spezifikationen für Xerox® iGen® und Xerox® Colour 8250 Produktionsdrucker

Gerät	C.P. Bourg® BM-e	Watkiss PowerSquare™ 224	Epic CTi-635 Inline-Lackstation
Modus	Inline	Inline	Inline
Abmessungen (B x T x H) – Millimeter	2469 x 720 x 1422	1680 x 1870 x 1330	4598 x 1041 x 1600
Gewicht	408 kg	431 kg	1769 kg
Materialgrammaturen	60-350 g/m <sup>2</sup>	60-250 g/m <sup>2</sup>	140-350 g/m <sup>2</sup> (nur gestrichen)
Finishing-Typ	Heftung/Broschüren	Broschüren	Wasserbasierte oder UV-Beschichtung
Min. Materialformat – Oberes Fach	Keine Angabe	Keine Angabe	Keine Angabe
Max. Materialformat – Oberes Fach	Keine Angabe	Keine Angabe	Keine Angabe
Kapazität oberes Fach	Keine Angabe	Keine Angabe	Keine Angabe
Min. geheftete Bögen/ Bogenformat	2 – 178 x 203 mm SSZ vor dem Zuschneiden	Keine Angabe	Keine Angabe
Max. geheftete Bögen/ Bogenformat	50 – 364 x 572 mm SSZ vor dem Zuschneiden	Keine Angabe	Keine Angabe
Max. Anzahl Heftklammern	4	6	Keine Angabe
Zugelassen für	Alle Systeme	Alle Systeme	Alle Systeme
Rücken- oder Blockheftung	Rückenheftung	Rückenheftung	N
Broschüreneerstellung	N	J	N
Max. Anz. Bögen je Buch	30	56 (70 g/m <sup>2</sup> )	Keine Angabe
Frontbeschnitt	J	J	Keine Angabe
Stapelkapazität Hauptfach	Endlos	35 Broschürensätze je 20 Blatt	89-mm-Auffangschacht
Min. Stapelgröße	Keine Angabe	Keine Angabe	177 x 410 mm
Max. Stapelgröße	Keine Angabe	Keine Angabe	363 x 571 mm
Min. Broschürenformat	69 x 203 mm SSZ	200 x 78 mm	Keine Angabe
Max. Broschürenformat	364 x 286 mm	364 x 249 mm	Keine Angabe
Falzung	J	J	N
Lochung	N	Keine Angabe	N
Bypass/Zufuhrgeräte anderer Hersteller	N	N	J – Xerox® Automatisierte Verpackungslösung oder Multigraf Stapelausleger
Zufuhr von/Benötigt	Stapler oder opt. BCM-e	Xerox® Druckserver, DS3500 oder BFM-Direct Connect	Stapler
Abm. für fertiges Buch – Min.	Keine Angabe	Keine Angabe	Keine Angabe
Abm. für fertiges Buch – Max.	Keine Angabe	Keine Angabe	Keine Angabe



Gerät	TEC Lighting Production UV Coater	TRESU Pinta Coater	Duplo® DC-645 Slitter/Cutter/Creaser
Modus	Inline mit Bypass	Inline mit BSF	Nearline
Abmessungen (B x T x H) – Millimeter	2997 x 813 x 1067	6025 x 2435 (B x T)	3556 x 762 x 1143
Gewicht	486 kg	2700 kg	360 kg
Materialgrammaturen	148 g/m <sup>2</sup> Simplex 167 g/m <sup>2</sup> Duplex	Max. 575 g/m <sup>2</sup>	110-350 g/m <sup>2</sup>
Finishing-Typ	Satin, Glatt, Matt, Perlglanz, Hochglanz	Glanz, Wasserbasierend, UV-gehärtet	Schlitzen, Schneiden, Rillen und optionales Falzen
Min. Materialformat – Oberes Fach	178 x 178 mm	420 x 290 mm	Keine Angabe
Max. Materialformat – Oberes Fach	660 x 364 mm	660 x 364 mm	Keine Angabe
Kapazität oberes Fach	Keine Angabe	Keine Angabe	Keine Angabe
Min. geheftete Bögen/ Bogenformat	Keine Angabe	Keine Angabe	Keine Angabe
Max. geheftete Bögen/ Bogenformat	Keine Angabe	Keine Angabe	Keine Angabe
Max. Anzahl Heftklammern	Keine Angabe	Keine Angabe	Keine Angabe
Zugelassen für	Alle Systeme	Alle Systeme	Alle Systeme
Rücken- oder Blockheftung	Keine Angabe	Keine Angabe	N
Broschüreneerstellung	Keine Angabe	Keine Angabe	N
Max. Anz. Bögen je Buch	Keine Angabe	Keine Angabe	Keine Angabe
Frontbeschnitt	Keine Angabe	Keine Angabe	Keine Angabe
Stapelkapazität Hauptfach	Keine Angabe	Keine Angabe	140 mm
Min. Stapelgröße	Keine Angabe	Keine Angabe	Mindestformat Eingabe 210 x 210 mm Mindestformat Ausgabe Schlitzbreite 48 mm Schnittlänge 85 mm
Max. Stapelgröße	Keine Angabe	Keine Angabe	Maximale Eingabe 370 x 650 mm
Min. Broschürenformat	Keine Angabe	Keine Angabe	Keine Angabe
Max. Broschürenformat	Keine Angabe	Keine Angabe	Keine Angabe
Falzung	Keine Angabe	Keine Angabe	J - optional
Lochung	Keine Angabe	Keine Angabe	N
Bypass/Zufuhrgeräte anderer Hersteller	J	N	N
Zufuhr von/Benötigt	DFA-Geräte	Stapler oder opt. BSF	Keine Angabe
Abm. für fertiges Buch – Min.	Keine Angabe	Keine Angabe	Keine Angabe
Abm. für fertiges Buch – Max.	Keine Angabe	Keine Angabe	Keine Angabe

# Spezifikationen für Xerox® iGen® und Xerox® Colour 8250 Produktionsdrucker

Gerät	Duplo® DC-745 Slitter/Cutter/Creaser	Roller JetSlit	Xerox® Automatisierte Verpackungslösung
Modus	Nearline	Inline	Inline
Abmessungen (B x T x H) – Millimeter	2240 x 750 x 1115	2615 x 1675 x 1143	10.262 x 4826 x 1850
Gewicht	302 kg	983 kg	4800 kg-8500 kg
Materialgrammaturen	110-350 g/m <sup>2</sup>	90-350 g/m <sup>2</sup>	90-350 g/m <sup>2</sup>
Finishing-Typ	Schlitzten, Schneiden, Rillen	Schlitzten, Schneiden, Rillen und Perforieren	UV- oder wasserbasierte Beschichtung und gestanzt
Min. Materialformat – Oberes Fach	Keine Angabe	Keine Angabe	Keine Angabe
Max. Materialformat – Oberes Fach	Keine Angabe	Keine Angabe	Keine Angabe
Kapazität oberes Fach	Keine Angabe	Keine Angabe	Keine Angabe
Min. geheftete Bögen/ Bogenformat	Keine Angabe	Keine Angabe	Keine Angabe
Max. geheftete Bögen/ Bogenformat	Keine Angabe	Keine Angabe	Keine Angabe
Max. Anzahl Heftklammern	Keine Angabe	Keine Angabe	Keine Angabe
Zugelassen für	Alle Systeme	Alle Systeme	iGen4® und iGen® 5
Rücken- oder Blockheftung	N	N	Keine Angabe
Broschüreneerstellung	N	N	N
Max. Anz. Bögen je Buch	Keine Angabe	Keine Angabe	Keine Angabe
Frontbeschnitt	Keine Angabe	Keine Angabe	Keine Angabe
Stapelkapazität Hauptfach	150 mm	Transportband	Keine Angabe
Min. Stapelgröße	48 x 50 mm	150 x 150 mm	Keine Angabe
Max. Stapelgröße	370 x 660 mm Bis 999 mm Länge	580 x 580 mm	Keine Angabe
Min. Broschürenformat	Keine Angabe	Keine Angabe	Keine Angabe
Max. Broschürenformat	Keine Angabe	Keine Angabe	Keine Angabe
Falzung	N	N	N
Lochung	N	N	Keine Angabe
Bypass/Zufuhrgeräte anderer Hersteller	N	N	N
Zufuhr von/Benötigt	Keine Angabe	Stapler	Inline-Lackstation
Abm. für fertiges Buch – Min.	Keine Angabe	Keine Angabe	Keine Angabe
Abm. für fertiges Buch – Max.	Keine Angabe	Keine Angabe	Keine Angabe

Alle in diesem Leitfaden vorgestellten Endverarbeitungslosungen sind auch für die Xerox® iGen® 150 erhältlich.

[www.xerox.com](http://www.xerox.com)

